

3D-сканування і об'ємні вимірювання

Професійні рішення



3D-сканування

Ми пропонуємо послугу 3D-сканування. Процес сканування проходить в нашому бюро та в навчальному центрі Синергія або на території Замовника. Час сканування залежить від завдання та складності об'єкта і може коливатися від години до декількох днів.

Точність сканування залежить від потреб Замовника та обладнання, яке ми використовуємо:

Оптичні сканери.

Artec 3D (США) та GOM (Німеччина)

- точність, мм: від 0,007
- текстура: так
- результат:
 - 3D-сітка: OBJ, WRL, STL и др.
 - вимірювання: CSV, DXF, XML
 - хмара точок: BTX, PTX



Координатно-вимірювальна рука з лазерним сканером.

Hexagon MI ROMER (Франція)



- точність, мм: від 0,05
- випромінювання : лазер
- текстура: немає
- результат:

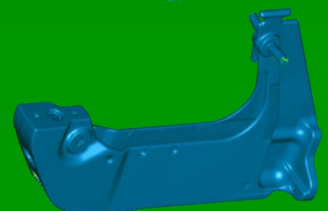
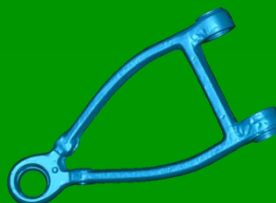
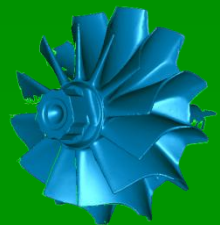
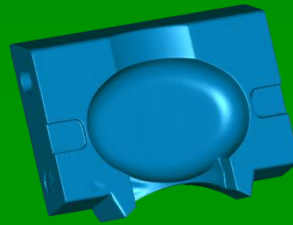
3D- сітка: OBJ, STL и др.
вимірювання: DXF, IGS
хмара точок: TXT



метал
пластик
дерево
камінь
гума
кераміка
тканина



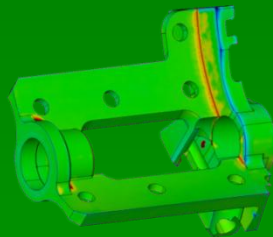
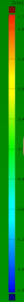
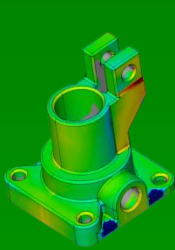
машинобудування
авіація
суднобудування
архітектура
освіта
медицина
дизайн одягу



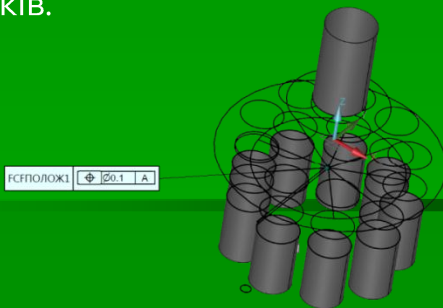
Об'ємні вимірювання

Ми пропонуємо:

- контроль геометрії об'єктів;
- перевірка деталей на відповідність кресленням;
- порівняння з CAD моделлю;
- зворотне моделювання;
- відновлення втрачених моделей та креслень;
- написання вимірювальних програм для ПЗ PS-DMIS, Quindos, PolyWorks;
- обмір зубчастих коліс та шестерень будь-якого типу і розміру;
- серійний контроль виробів;
- підготовка та підвищення кваліфікації персоналу Замовника.



- розмір об'єкта – від механізму годинника до кар'єрного екскаватора;
- тип виміру – від звичайного габариту до складних просторових розмірів;
- точність вимірювання – міліметри або мікрони;
- наші фахівці мають унікальні знання та досвід роботи в галузі більше 15 років.

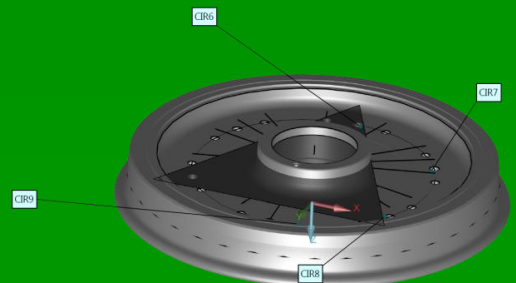


FCППОЛОЖ1 $\Phi 20.1$ A



- ми маємо гнучкий підхід до завдань;
- обмір об'єкта може бути як у Замовника так і в нашому бюро;
- результат вимірів надається в зручному для Замовника вигляді.

#	MM	LOC6 - CIR6				
AX	MEAS	NOMINAL	DEV	+TOL	-TOL	OUTTOL
D	25.0170	25.0170	0.0000	0.0330	0.0000	0.0000
#	MM	LOC7 - CIR7				
AX	MEAS	NOMINAL	DEV	+TOL	-TOL	OUTTOL
D	25.0170	25.0170	0.0000	0.0330	0.0000	0.0000
#	MM	LOC8 - CIR8				
AX	MEAS	NOMINAL	DEV	+TOL	-TOL	OUTTOL
D	25.0170	25.0170	0.0000	0.0330	0.0000	0.0000
#	MM	LOC9 - CIR9				
AX	MEAS	NOMINAL	DEV	+TOL	-TOL	OUTTOL
D	22.0000	22.0000	0.0000	0.0330	0.0000	0.0000



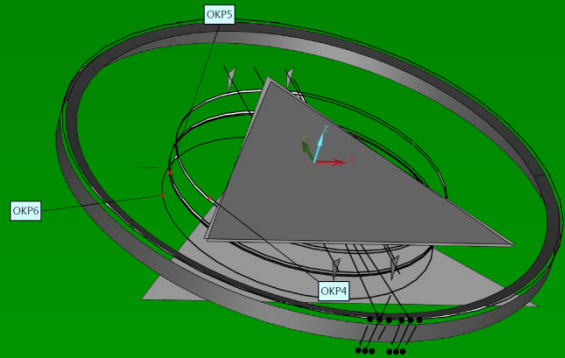
Наше обладнання :

Абсолютний трекер Leica AT403 Hexagon M1 Leica (Швейцарія)



- діапазон вимірювання, м: 0,8 ÷ 160
- точність вимірювання: $\pm 15 \text{ мкм} + 6 \text{ мкм/м}$
- ступінь захисту: IP54
- робоча температура, °C: від -15 до +45
- тип приладу: портативний
- результат:

звіт в текстовому та/або графічному вигляді
звіт в табличному вигляді



Координатно-вимірювальні машини Hexagon MI DEA (Італія)
GLOBAL 050705 / 071007

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| - діапазон вимірювання, мм: | 500×700×500 / 700×1000×700 |
| - точність вимірювання: | ± 1,4 мкм + L (мм) / 300 мкм |
| - тип приладу: | стаціонарний, автоматичний |
| - результат: | |

звіт в текстовому та/або графічному вигляді
звіт в табличному вигляді

